BZ-PRODUCTIONLINE

Vertikale Bohr- und Fräszentren

WEMAS Werkzeugmaschinen

Productionline = Hohe Produkt auf kompakter Stellfläche

Spitzentechnologie mit hoher Verfügbarkeit, Leistung und Präzision

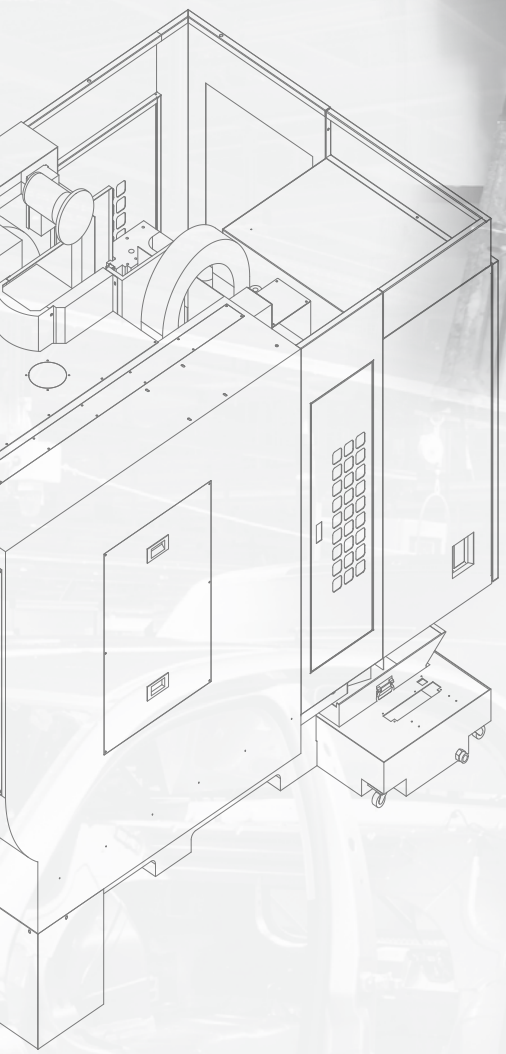
Die neue Generation vertikaler Fertigungszentren WEMAS BZ Productionline gehört hinsichtlich Dynamik, kompakter Bauweise, Stabilität und Verfügbarkeit zu den hervorragenden Maschinen Ihrer Klasse. Die Baureihe **Productionline** zeichnet sich durch flexible Einsatzmöglichkeiten aus und ermöglicht effektive Produktion diverser Großserien- und Einzelwerkstücke.

Diese Fertigungszentren sind als Multifunktionszentren lieferbar und zeichnen sich durch folgende Merkmale aus:

- Hohe Produktivität
- Höchste Präzision und Fertigungsqualität
- Kompakte Stellfläche
- Schnelles Rüsten
- Einfache Bedienung
- Große Stabilität
- Hohe Dynamik
- Wartungsfreundlichkeit

ivität

Schwenkbrücke mit automatischer Spannvorrichtung



BZ-APC Fertigungszentren sind mit Doppelgreifer-Werkzeugwechsler (20 Werkzeugplätze) oder schnellem Sternrevolver (14 Werkzeugplätze) lieferbar.

Die Werkstückwechselpalette 0° / 180° ermöglicht hauptzeitparalleles Be- und Entladen.

Bewährte, technisch ausgereifte Komponenten machen die **BZ-PRODUCTIONLINE** Zentren zu robusten, unverwüstlichen Arbeitstieren für Ihre Produktion.

Ihr Mehrwert:

- Unschlagbarer Preis-/Leistungsvorteil bei gleichzeitig geringen Stückkosten
- Hohe Präzision und Zerspanleistung
- Hohe Verfügbarkeit bei geringen Stückkosten
- Planungssicherheit

Automatischer Palettenwechsler mit integriertem 4-Achs-Gegenlager (Option)

Durch den modularen Aufbau und die sich daraus ergebenden zahlreichen Konfigurationsmöglichkeiten lassen sich die BZ-APC Fertigungszentren zu einer perfekten kundenspezifischen Lösung konfigurieren.

OPTIONEN

- Fertigungszentrum mit Werkstückwechselbrücke (4.Achse mit Gegenlager und Schwenkbrücke)
- Schwenkbrücke mit direktem Wegmeßsystem
- Pneumatische oder hydraulische Klemmung der Werkstücke
- Hydraulische / Pneumatische Mehrkanaldrehdurchführung
- Automatische Werkzeugvermessung
- Automatische Werkzeugbruchkontrolle
- Automatische Werkstückvermessung

Beladeseite

Arbeitsraum

Beladeseite

Servicefreundlicher Zugang zum Werkzeugwechsler.

Ergonomisch angebrachtes, schwenkbares Bedienpult mit integriertem serienmässigem Handrad.

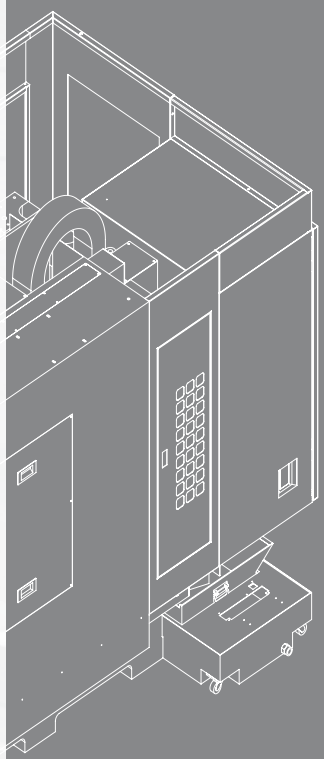
Steuerung Siemens oder Fanuc bei den Maschinen mit Werkstückwechseltisch (BZ-APC).
Zusätzlich sind die Maschinen in der Einzelplatzversion mit Heidenhain-Steuerung verfügbar. Ferner ist auch einen HSC-Version mit 60 m Eilgang, 24.000 U/min lieferbar.

Bearbeitungsseite

Schneller ausgereifter, spänesicherer Werkzeugwechsler entweder als Doppelgreifer für bis zu 24 Werkzeuge oder als Sternrevolver mit 14 Werkzeugen garantiert schnelle Span-zu-Span-Zeit und eine hohe Genauigkeit.

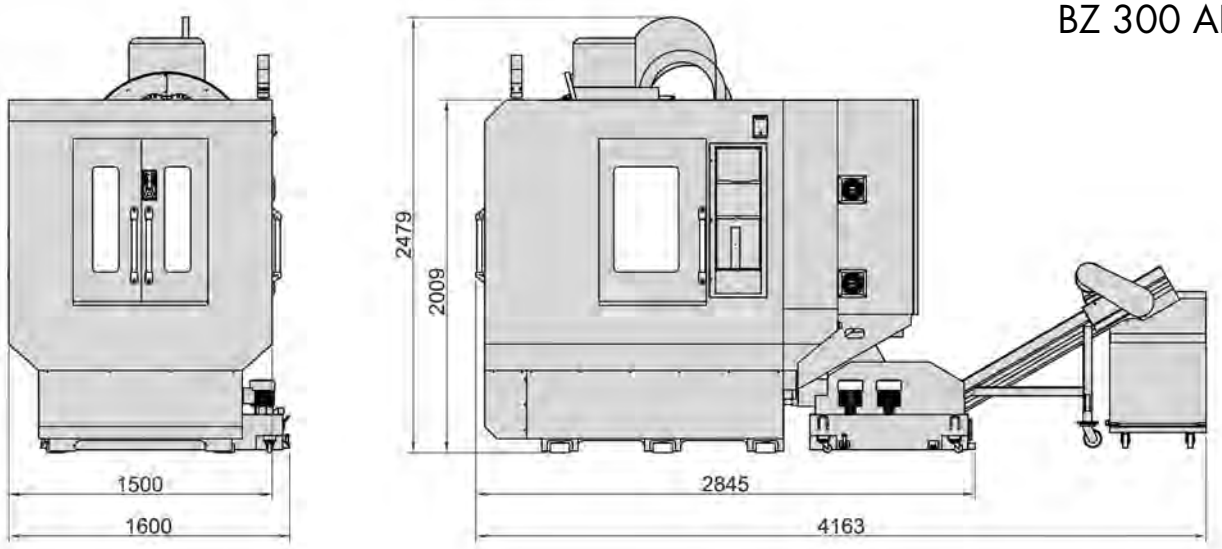
Werkzeugwechsler mit Doppelgreifer

Beispiel Kundenanwendung

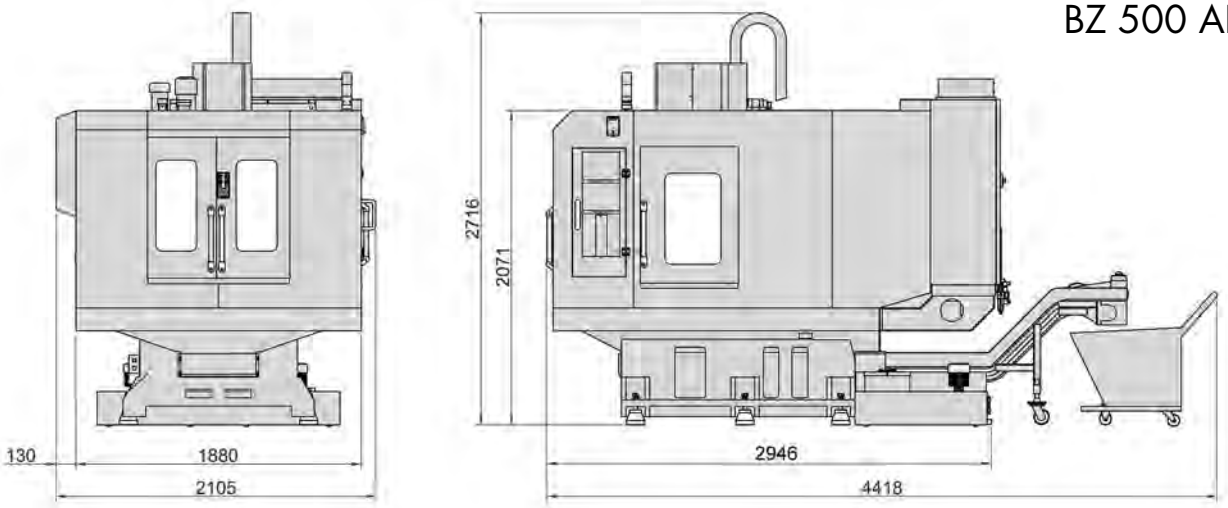


Maschinenabmessungen BZ 300/500/600 APC

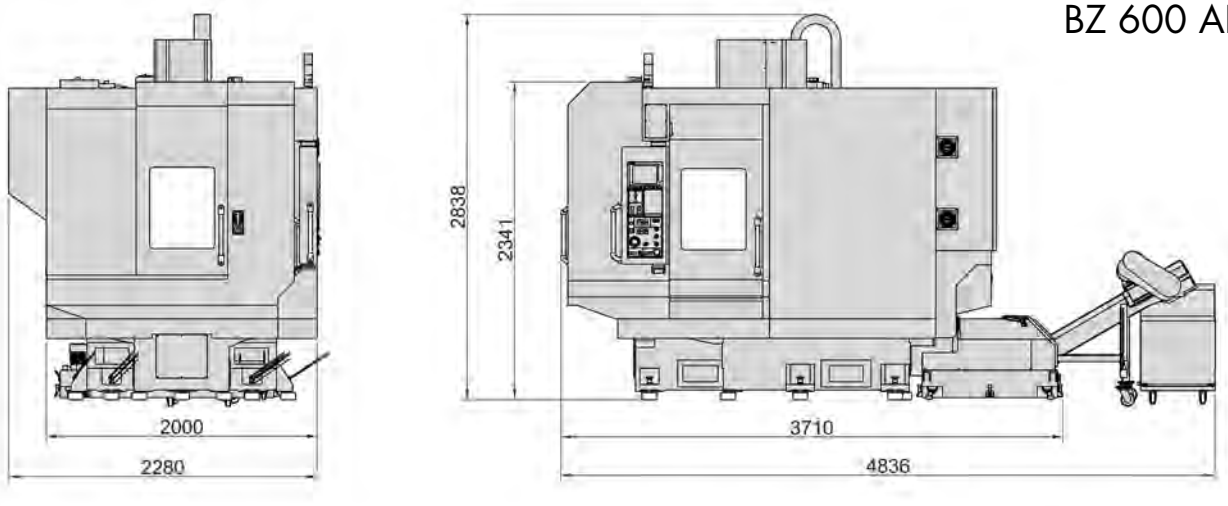
BZ 300 APC



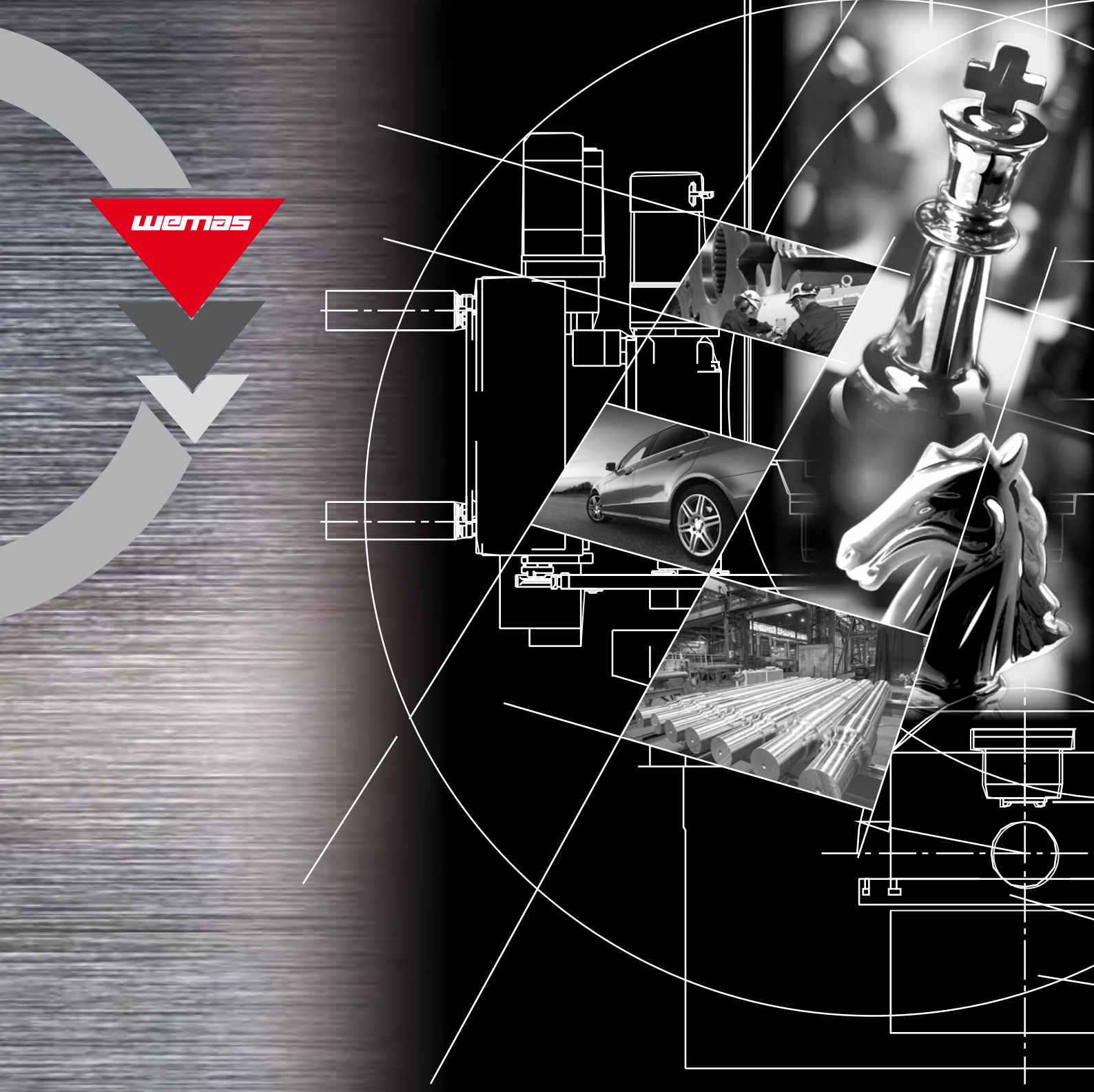
BZ 500 APC



BZ 600 APC



Technische Daten / *Dane techniczne*		**BZ 300 APC**	**BZ 500 APC**	**BZ 600 APC**	**BZ 550**		**BZ 750**	
Palette / *Palety robocze*								
Aufspannfläche / *Powierzchnia robocza stołu*	mm	400 x 250	600 x 400	700 x 400	600 x 500		800 x 500	
Werkstückgewicht max. / *Maks. wymiary detalu*	kg	2 x 100	2 x 250	2 x 250	200		250	
Anzahl der Paletten / *Ilość palet*		2	2	2	–		–	
Verfahrwege / *Przesuwy robocze*								
X-Achse / *Oś X*	mm	300	500	600	510		700	
Y-Achse / *Oś Y*	mm	250	400	400	400		500	
Z-Achse / *Oś Z*	mm	250	350	500	400		500	
Spindel / *Wrzeciono*				*mit Plananlage - BIG PLUS*				
Werkzeugkegel / *Stożek wrzeciona*		BT 30	BT 30	BT 40	BT 30 / HSK 40A	BT 40 / HSK 63A	BT 30 / HSK 40A	BT 40 / HSK 63A
Drehzahl / *Zakres obrotów*	U/min	10.000	10.000	8.000	12.000	10.000	12.000	10.000
Spindelmotor / *Moc napędu*	kW	3,7 / 2,2	3,7 / 2,2	7,5 / 5,5	3,7 / 5,5 (5,5 / 7,5)	5,5 / 7,5 (7,5 / 11,0)	3,7 / 5,5 (5,5 / 7,5)	5,5 / 7,5 (7,5 / 11,0)
Spindel I / *Wrzeciono I*				*mit Plananlage - BIG PLUS*				
Werkzeugkegel / *Stożek wrzeciona*		BT 30	BT 30	BT 40	BT 30 / HSK 40A	BT 40 / HSK 63A	BT 30 / HSK 40A	BT 40 / HSK 63A
Drehzahl / *Zakres obrotów*	U/min	12.000	12.000	12.000	15.000	12.000	15.000	12.000
Spindelmotor / *Moc napędu*	kW	5,5	5,5	7,5	3,7 / 5,5 (5,5 / 7,5)	5,5 / 7,5 (7,5 / 11,0)	3,7 / 5,5 (5,5 / 7,5)	5,5 / 7,5 (7,5 / 11,0)
Spindel II / *Wrzeciono II*				*mit Plananlage - BIG PLUS*				
Werkzeugkegel / *Stożek wrzeciona*		BT 30	BT 30	–	BT 30 / HSK 40A	BT 40 / HSK 63A	BT 30 / HSK 40A	BT 40 / HSK 63A
Drehzahl / *Zakres obrotów*	U/min	15.000	15.000	–	20.000	15.000	20.000	15.000
Spindelmotor / *Moc napędu*	kW	3,7	3,7	–	3,7 / 5,5 (5,5 / 7,5)	5,5 / 7,5 (7,5 / 11,0)	3,7 / 5,5 (5,5 / 7,5)	5,5 / 7,5 (7,5 / 11,0)
Spindel III / *Wrzeciono III*					*mit Plananlage - BIG PLUS*			
Werkzeugkegel / *Stożek wrzeciona*		–	–	–	BT 30 / HSK 40A	–	BT 30 / HSK 40A	–
Drehzahl / *Zakres obrotów*	U/min	–	–	–	24.000	–	24.000	–
Spindelmotor / *Moc napędu*	kW	–	–	–	3,7 / 5,5 (5,5 / 7,5)	–	3,7 / 5,5 (5,5 / 7,5)	–
Vorschub / *Posuwy*								
X-/Y-/Z-Achse (Option) / *Oś X / Y / Z (opcja)*	m/min	48 / 48 / 48	36 / 36 / 48	36 / 36 / 48	48 / 48 / 48 (60 / 60 / 60)		48 / 48 / 48 (60 / 60 / 60)	
Eilgang / *Szybki posuw we wszystkich osiach*								
X-/Y-/Z-Achse (Option) / *Oś X / Y / Z (opcja)*	m/min	48 / 48 / 48	36 / 36 / 48	36 / 36 / 48	48 / 48 / 48 (60 / 60 / 60)		48 / 48 / 48 (60 / 60 / 60)	
Werkzeugwechsler / *Magazynek narzędzi*								
Sternrevolver (Option) / *Ilość pozycji (opcja)*		14	–	–	16 (21)			
Werkzeugwechsler Doppelgreifer (Option) / *Dwuramienny wymiennik narzędzi (opcja)*		–	20	24	24 (30)			
Steuerung / *Sterowanie*								
Standard / *Standard*		Fanuc						
Option / *Opcja*		Siemens						
Option / *Opcja*		–	–	–	Heidenhain			
Gewicht / Platzbedarf / *Wymiary i ciężar maszyny*								
Länge – ohne Späneförderer / *Długość - bez transportera wiórów*	mm	2.845	2.946	3.710	1.300		1.700	
Breite / *Szerokość*	mm	1.600	2.105	2.280	2.600		2.600	
Höhe / *Wysokość*	mm	2.479	2.716	2838	2.350		2.350	
Gewicht / *Ciężar maszyny*	kg	3.350	2.836	6.600	4.000		4.500	



WEMAS GmbH
Küstriner Straße 7 | D-38723 Seesen
Telefon: + 49-5381-93810
Fax: + 49-5381-938199
www.wemas.org
info@wemas.org

Stand: Juni 2016