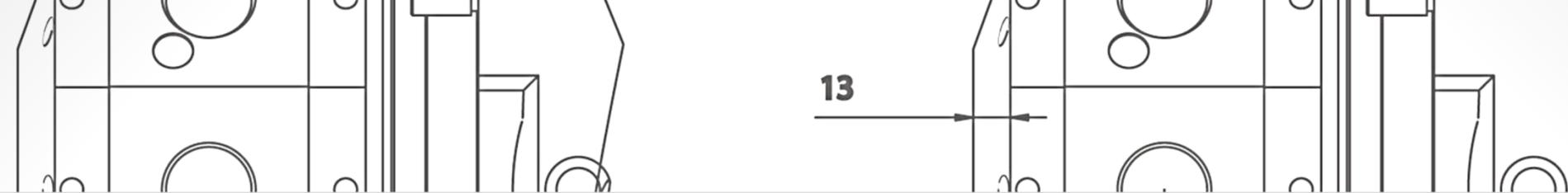


WIPAC

# Giganten Ihrer Klasse

There's beauty in simplicity.

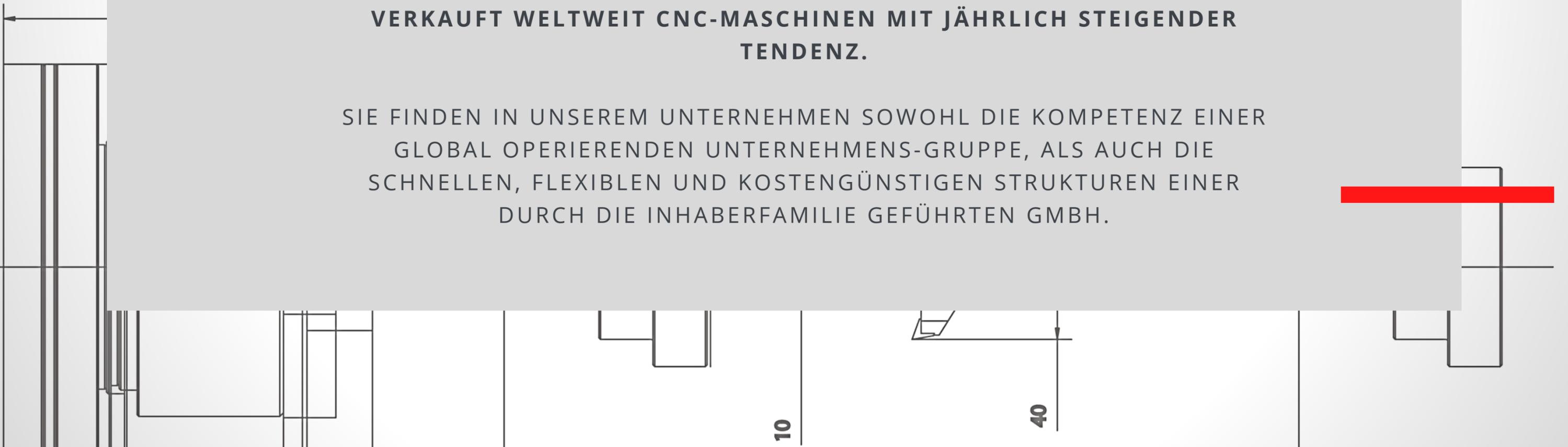


# Über uns!

SEIT 1985 BEFASSEN WIR UNS MIT DER ENTWICKLUNG MODERNER WERKZEUGMASCHINEN.

**WEMAS IST EIN MITTELSTÄNDISCHER HERSTELLER, PRODUZIERT UND VERKAUFT WELTWEIT CNC-MASCHINEN MIT JÄHRLICH STEIGENDER TENDENZ.**

SIE FINDEN IN UNSEREM UNTERNEHMEN SOWOHL DIE KOMPETENZ EINER GLOBAL OPERIERENDEN UNTERNEHMENS-GRUPPE, ALS AUCH DIE SCHNELLEN, FLEXIBLEN UND KOSTENGÜNSTIGEN STRUKTUREN EINER DURCH DIE INHABERFAMILIE GEFÜHRTEN GMBH.



1

Gründung der B.Wenig  
Werkzeugmaschinen **im Jahre 1955**

2

**1965** - Umzug Büro / Ausstellungshalle  
innerhalb Seesens

3

**1990** - Umzug an den  
heutigen Standort

5

**1993** - Gründung der  
WEMAS GmbH

4

**1992** -  
Standorterweiterung

6

Entwicklung und  
Fertigung der  
WEMAS Produkte

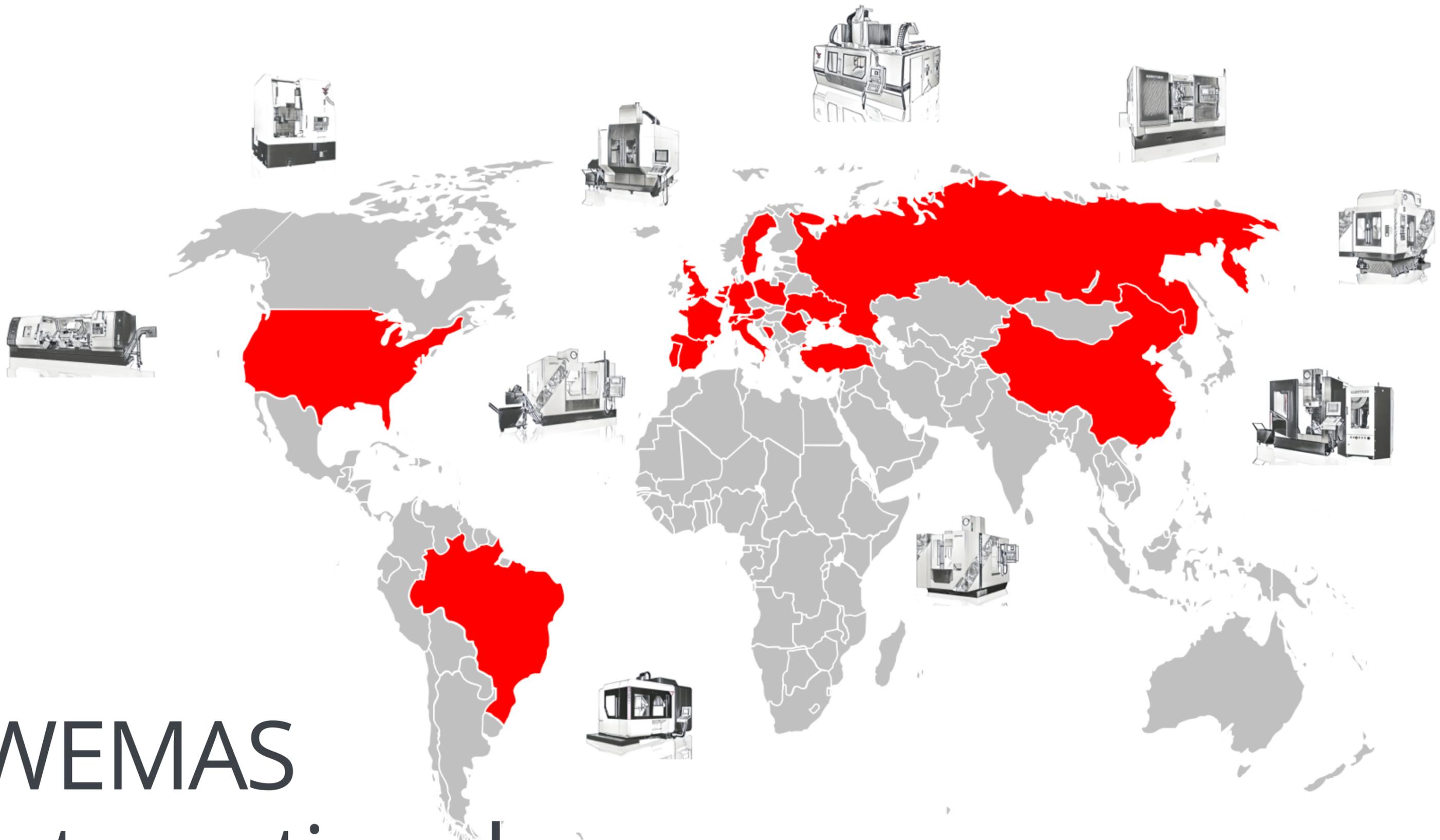
7

**2020**- Ausgliederung der  
"WEMAS CNC Service  
GmbH"

8

**2021** - Showroom  
Polen

# WEMAS International



# Unternehmensstruktur

## SERVICE

- ✓ Technischer Support
- ✓ Service Koordination mit den Einsatzorten:
- ✓ Servicestandorte- PL
- ✓ Servicestandorte- CH
- ✓ Servicestandorte - DE

## VERTRIEB

- ✓ Technischer Innendienst
- ✓ Angebotswesen
- ✓ Marketing
- ✓ Technischer Außendienst

## PRODUKTION

- ✓ Entwicklung und Planung
- ✓ Konstruktion
- ✓ Fertigung an unseren Standorten

# WEMAS Vertrieb

DEUTSCHLAND



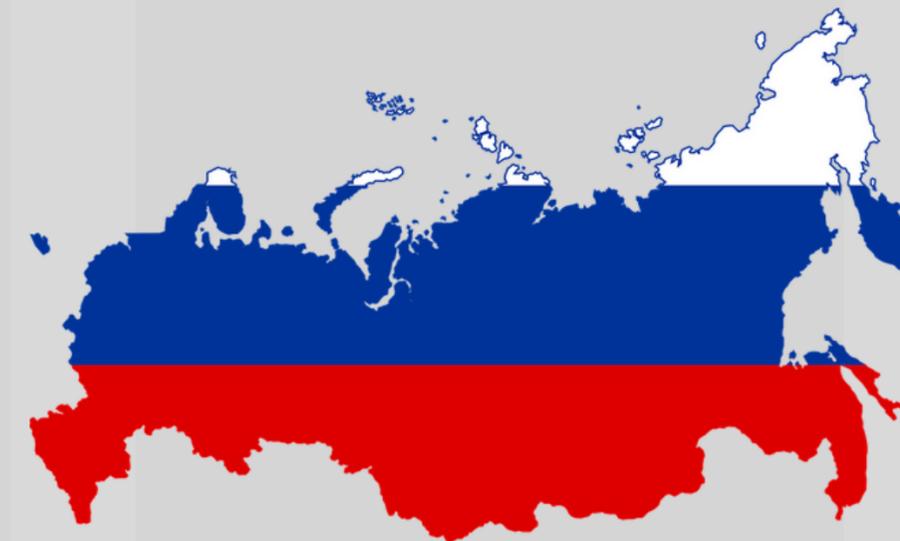
POLEN



ÖSTERREICH



RUSSLAND



# WEMAS Service

## Unsere Leistungen



- Inbetriebnahmen
- Instandhaltung
- Wartungsverträge
- Schulungen
- Reperaturen



- Telefonservice
- Fehleranalyse
- Scope Aufzeichnung
- Heidenhain VM
- Heidenhain KGM



- Geometrie - Messung
- Kreisformtest
- Vergleichsmessung
- Dynamisches Wuchten
- Beratung & Planung
- Sanierung nach Schäden

# WEMAS Produkte

## CNC - Bearbeitungszentren für Sie



### 5-ACHS ZENTREN

Die Baureihe VZG 5A konzipiert für komplexe Fertigung komplizierter Teile und Formen im 5-Achsbereich. Kompakte Bauweise, mit hochdynamischer Antriebsauslegung überzeugt durch Präzision und Konturtreue.



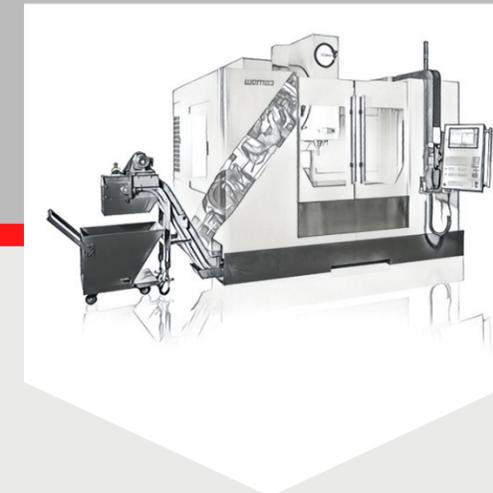
### AUTOMATISIERUNG

Unterschiedliche Beladesysteme und Palettenwechsler erhöhen die Produktivität und optimieren die Spindellaufzeiten.



### VERTIKAL- PORTALZENTREN

Starker Partner, wenn es um die Bearbeitung großer Teile geht. Steifigkeit, Dynamik und große Verfahrswege machen die Baureihe VZP zu einer starken Unterstützung Ihrer Produktion.



### 3-ACHS ZENTREN

Die Baureihe VZ der neuesten Generation. Zuverlässiges und hochwertiges Produkt zur Bewältigung einer Vielzahl von zerspanenden Bearbeitungen.



### CNC DREHMASCHINEN

Von 2 bis zu 11 gesteuerte Achsen. Eine weite Range von CNC-Drehmaschinen, von klein und kompakt bis hin zu groß und lang.

# WEMAS Produkte

## CNC - Bearbeitungszentren für Sie



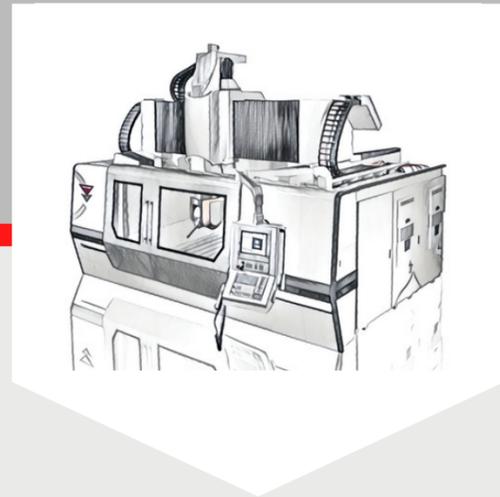
### VZ PRODUCTIONLINE

Palettenwechselmaschinen mit Verfahrwegen bis zu 1100 x 560 mm. Extrem flexibel beim Einsatz von Spannvorrichtungen, Rotationsachsen mit Schwenkbrücken und/oder hydraulischen Klemmsystemen. Maximale Erhöhung der Maschinenproduktivität und kompakte Stellfläche.



### BZ PRODUCTIONLINE

Extrem schnelle und dynamische Palettenwechselmaschinen für hohe und dynamische Produktivität. Höchste Präzision, sehr kompakte Stellfläche und schnelle Werkzeugwechsel.



### VZG GANTRY

Das Handwerkzeug für Automobilindustrie, Flugzeugbau und Großformenbau. Für Werkstücke im XXL-Format und Gewichte bis zu 8 to/m<sup>2</sup>. Die Gantry-Konstruktion mit den obenliegenden Supporten ergibt ein hochdynamisches 5-Achs-Fräszentrum.



### DZ DREHZENTREN

Ideale Partner für Ihre Drehfertigung. Einfache Bearbeitung von komplexen Geometrien in Einzel- und Serienproduktion, hohe Bearbeitungs- und Wiederholgenauigkeit, hohe Geschwindigkeit.



### VDZ VERTIKAL DREHMASCHINEN

Gegengewicht zu den klassischen horizontalen Schrägbettmaschinen, wenn es vorrangig um die Drehbearbeitung von großen Werkstücken mit ungünstiger Durchmesser-/Länge-Relation geht.



Our Secret Sauce

“

Genialität liegt in der Einfachheit der Dinge. Je klarer und einfacher ein Maschinenkonzept ist, desto genialer ist es!

**KARL-HEINZ WENIG,  
GESCHÄFTSFÜHRER**



# WEMAS in der Presse

## Magazin: Werkzeug & Formenbau Pressen und Formen

PRESSEN & UMFORMEN  
Umformwerkzeuge

### PRÄZISE BEI GROSSEN TEILEN

**Bearbeitungszentrum:** Das junge Unternehmen Wäcker & Wiens in Bielefeld setzt beim Fräsen ganz auf Maschinen von Wemas. Neuestes Arbeitspferd ist die Vertikal-Portalfräsmaschine YZP 1600 – damit wollen sich die Zerspaner weiter in das Feld komplexer Bauteile auch in großen Dimensionen vorarbeiten.



Bei Wemas-Maschinen stehen die hohen Präzisionen im Vordergrund – auch bei den großen Teilen.

Derzeit werden bei Wäcker & Wiens noch viele Werkstücke in 2D oder 2,5D gefertigt, insbesondere für einen großen Automobilzulieferer aus der Region. „Hier spielen wir sehr oft als vollintegrierte Werkbank, erledigen Zerspanen für Unimotorenwerke. Der Trend geht allerdings auch bei uns klar in Richtung 3D-Bearbeitung und 5-Achsen-Fräsen“, erklärt André Wäcker, der das Unternehmen zusammen mit Viktor Wiens leitet. „Für den Werkzeugbau erledigen wir häufig in erster Linie Vorarbeiten, Innenspannen und andere Standardarbeiten. Aber wir wollen insbesondere auch die komplexen, komplexen Bauteile bearbeiten können.“

Die Voraussetzungen dafür haben die Unimotoren bereits geschaffen: Mit MasterCam haben sie ein leistungsstarkes 3D-System im Haus. Und auch beim Maschinenpark sind sie bereits

sehr gut ausgestattet. „Bei unserer Unternehmensgründung haben wir uns zunächst bei drei verschiedenen Maschinen-Bestellern umgesehen – aber die Maschinen, die gute Gebrauchswerte, waren für uns nicht überzeugend“, erklärt Viktor Wiens. „Bei einem Besuch beim Präzisionswerkzeughersteller Pöckels stießen wir dann auf einen interessanten Hersteller. Als wir da vor einem Wemas-Bearbeitungszentrum standen, waren wir überzeugt, die richtige Maschine für unsere Unimotorenarbeiten gefunden zu haben.“

**Stabile Maschinen versprechen eine nachhaltig hohe Präzision**  
Die Wemas-Maschinen haben sich erfolgreich bewährt. „Es sind sehr gute, stabile Maschinen, die nachhaltig eine hohe Präzision bieten und dazu ein hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis“, erklärt Wiens. „Dazu kommt, dass wir

die Beratung und auch der Service von Wemas von Anfang an überzeugt haben.“

Wemas lässt die in Deutschland entwickelten Maschinen in Taiwan bauen, plant sie indes mit die Ausprägung der deutschen Maschinenbau. So stehen für den Werkzeug- und Formenbau neben Full-Steinmaschinen auch CNC-Maschinen von Werkzeugen zur Verfügung. „Das war für uns ein wichtiges Kriterium“, erklärt Wiens. „Wir haben beispielsweise an allen Maschinen – die muss jeder betriebsbereit, der bei uns arbeiten will.“ Gute Leute zu bekommen ist schwierig, deshalb haben die beiden Unimotoren neben vier Auszubildenden im Unternehmen. „Wir erwarten, dass unsere Leute sehr erfolgreich arbeiten“,

PRESSEN & UMFORMEN  
Umformwerkzeuge



Die beiden Unternehmer Andre Wäcker und Viktor Wiens sind überzeugt von den Maschinen des Herstellers Wemas – nicht nur die Bearbeitungszentren, auch der Service hat die Überzeugen können.

Wemas Wiens: „Das wird doch einiges an Können, aber auch an Flexibilität, Verantwortungsbewusstsein und Flexibilität voraus.“

Zusätzlich die Aufträge in der Regel sehr kurzfristig sind, „wir haben unseren gesamten derzeitigen Auftragsbestand innerhalb von drei bis vier Wochen durchzuarbeiten. Ich bin quasi von der

Hand in den Mund“, erklärt Wiens. „Die Driven, in denen man noch langfristig planen konnte, sind lange schon vorbei. Die Driven werden immer knapper gemacht. Aber die Erfahrung zeigt, es kommt immer wieder groß-Auftragsprojekten – und hier müssen wir in der Lage sein, schnell und flexibel zu reagieren. Damit gerade bei

**Das sagt die Redaktion**  
Auf die richtige Bank gesetzt

Das Beispiel von Wäcker & Wiens zeigt – wieder einmal – sehr deutlich, wie wichtig gerade heute eine gute Bank für ein Unternehmen ist. Wie wichtig es ist, einen Banker zu finden, der bereit ist, auch mit der Wertschöpfungskette und der auch versteht, was man mit der Bank erreichen möchte. Überdies heißt es, dass die Verantwortlichen im Unternehmen vorher für die Bank klar gemacht haben und ihren Kunden ein entsprechend wirksames Konzept vorlegen können. Damit es so schnell und problemlos gehen kann wie zwischen Wäcker & Wiens und der Sparkasse Lemgo. **Stefan Fugler**

sehr kurzfristigen Aufträgen ist der Service deutlich wichtiger ist als der Preis.“  
Wiel das Unternehmen ein starkes Standort aus allen Näheren plätze, sagt das Unternehmen vor kurzem ein neues neues Standort von kurzem stehen sind Wemas-Maschinen in der neuen Halle, die wurde ist eine Wemas-Vertikal-Portalfräsmaschine YZP 1600

# EMO Hannover

Die Welt der Metallbearbeitung  
The world of metalworking

19-24.9.2011

[www.emo-hannover.de](http://www.emo-hannover.de)

PRESSEN & UMFORMEN  
Umformwerkzeuge



Mit der Maschine sind Wiederholgenauigkeiten bis 50 µm möglich. Hochleistungs-Glasfasern für alle Unimotoren sorgen für hohe Präzision.



Einzelteilfertigung ist eine Domäne des jungen Unternehmens. Mit der Wemas YZP 1600 lassen sich auch größere Werkstücke bearbeiten.

mit einem Bearbeitungsvolumen (BTV) von 1600 x 1700 x 710 mm. „Ich bin vorher waren zwei unserer Maschinen mit 1070-Bearbeitende ausgerüstet, die war es nur konvergieren, das auch die Neue eine 1070-Maschine ist“, erklärt André Wäcker. „Wir sind bei unseren bisherigen Maschinen insbesondere in der T-Achse im Grenzen gefahren, deshalb wollten wir hier eine entsprechend größer ausgelegte Maschine. Wir haben uns die YZP 1600 aussuchen entschieden und festgestellt, dass sie genau die Maschine ist, die wir brauchen.“

**Sehr kompakte Bauweise**  
Die Maschine baut sehr kompakt, sie lässt sich dank zwei 6000er L-Türen auch per Kran von oben bedienen – selbst bei geringen Hallendecken. Auch der Blick unter die Maschine ist durch einen schwenkbaren, weiten ausgeklügelten Maschinenschild, die Komponenten sind hochwertig, die Maschine wirkt sehr robust und sehr gut nutzbar.“

Auch die übrigen technischen Daten sprechen für sich: Die 21-400-Optik dreht bis 10.000 min<sup>-1</sup> und verfügt über

„Bei unserer Unternehmensgründung hatten zwei andere Banken abgelehnt – erst in der Sparkasse hat man verstanden, was wir wollten. Und es war möglich.“ So war auch die Finanzierung der neuen Maschine kein Problem.

ein Drehmoment von bis zu 284 Nm. Der klimatisierte Schutzschirm sorgt dafür, dass die Systeme auch unter Dauer-Wärteleistung nicht zu heiß werden. Und die Bauweise als Industrierolltor verspricht eine hohe Flexibilität – die Vertikale der Spindelboxen werden so weite abgeklappt. Die vollintegrierte Unimotoren mit über 67-mm-Führungsrollen, stehen für stabile und nachträgliche Präzision.

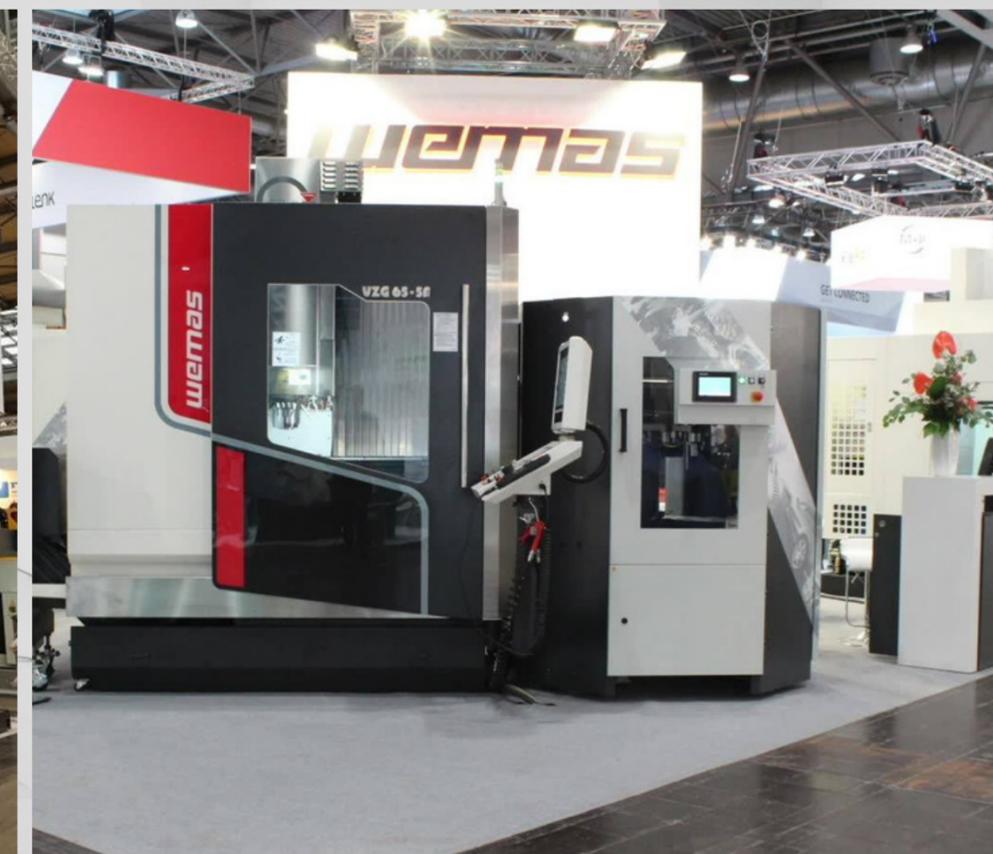
**Hohe Wiederholgenauigkeit**  
„Wiederholgenauigkeiten bis 50 µm sind mit der Maschine möglich“, erklärt Wäcker. „Hochleistungs-Glasfasern in allen Linearachsen sorgen für hohe Präzision.“ Die YZP 1600 kommt mit einer Komplettanwendung inklusive leistungsstarker Handführung, lediglich die innere Führungsmechanik mit 70 bar wurde als Option gewählt. „Die Vorteile, wie für viele Unternehmen“, erklärt Wäcker. „Bis zu 800 ist bei uns keine Problem.“

Mit ihrer Wemas-Maschinenform sind die beiden Unimotoren sehr robust. „Aber können wir auch keine größeren Probleme“, betont Wäcker. „Der Wemas-Service reagiert schnell und kompetent – das ist besonders unsere kurzfristigen Aufträge für uns besonders wichtig.“

Wemas & Wiens GmbH • 33701 Lemgo  
Tel. 0521/909000, www.wemas-emo.de  
Wemas-Info • 33701 Lemgo  
Tel. 0521/909141, www.wemas.org

# WEMAS Messe

Hannover EMO 2019-2020



# WEMAS Messe

Stuttgart/Düsseldorf/Leipzig





ANSCHRIFT

Küstriner Straße 7,  
38723 Seesen, Deutschland

[info@wemas.org](mailto:info@wemas.org)

+49 5381 93810



ANSCHRIFT

Schäfereiweg 33,  
38723 Seesen, Deutschland

[info@we-cnc-service.de](mailto:info@we-cnc-service.de)

+49 5381 93810

# WEMAS Anfahrt

Küstriner Str. 7  
38723 Seesen, Deutschland

