

Teraz z **szacunku** dla
środowiska z funkcją
Eco Mode





W nowoczesnych centrach obróbczych wzrasta efektywność energetyczna dzięki połączeniu :

- nowoczesnych napędów cyfrowych
- zoptymalizowanego procesu konfiguracji
- energooszczędnej obróbki
- cykliów skrawania
- technologii sterowań cyfrowych

Z doświadczenia z różnymi centrami obróbczymi o podobnej konfiguracji wynika, że oszczędność energetyczna przy zastosowaniu wyżej wymienionych środków wynosi 30 - 35 % w porównaniu do centrów obróbczych poprzedniej generacji.

Faktycznie osiągalne oszczędności w zużywanej energii można zmierzyć po przeprowadzeniu uruchomienia maszyny.

Zalety obrabiarek nowej generacji:

- Zastosowanie bardziej energooszczędnych silników elektrycznych (pompy CTS IE 3 itp.)
- Zastosowanie bardziej energooszczędnych i wysoce dynamicznych napędów (silników synchronicznych) dla osi o małej bezwładności
- Zastosowanie bardziej energooszczędnego napędu wrzeciona (silnik asynchroniczny do dużych prędkości)
- Zastosowanie bardziej energooszczędnych systemów przetwornikowych (mniejsze straty własne)
- Tryb czuwania / wyłączenie ekranu – możliwe automatyczne wyłączenie
- Sterowanie z użyciem ekranów TFT
- Krótsze czasy wykonywania programu dzięki zoptymalizowanemu przetwarzaniu bloków, wstępnemu pozycjonowaniu narzędzi, optymalizacji ścieżek ruchu itd.
- Mniejsza waga stołu (centra)
- Mniej chłodziwa
- Mniejsze straty chłodziwa
- Mniejsze zapotrzebowanie na sprężone powietrze przez zmianę na napędy elektryczne (WZW) oraz przez linały pomiarowe i wrzeciona ze zmniejszonym zapotrzebowaniem na powietrze uszczelniające.